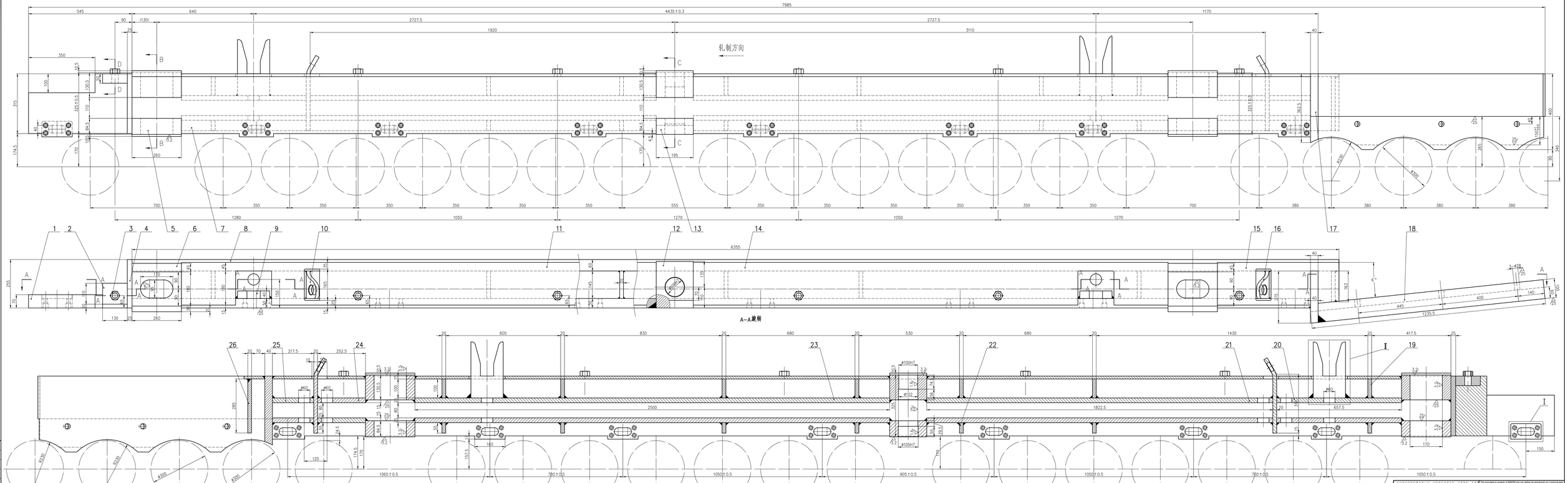

轧制方向
7985
545
640
4435±0.3
1170
2727.5
2727.5
1920
3110
350
B
B
C
C
D
D
315
700
350
555
380
1280
1050
1270
R230
ø300
1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
6355
A
A-A旋转
1235.5
445
400
140
19
20
21
22
23
24
25
26
I
605
830
680
530
680
1430
417.5
2500
1822.5
657.5
ø100H7
ø102
ø105H7
1065±0.5
700±0.5
1050±0.5
905±0.5
150
170

各专业会签
Approved by

修改号/Rev	0	a	b	c	d	e	f
修改人/Name							
日 期/Date							

本文件知识产权属于我公司，未经我们书面许可，不得复制、不得用于本项目之外、不得以任何方式提供给第三方。

This document is property of WISDRI and can neither be reproduced nor communicated to third parties in any way, nor utilized for own purposes, particularly for the execution of what is represented on it, without our written authorization.

证书编号:A142001521

室 审	樊海营		专 业	冶金设备
审 核	毛国进		设计阶段	施工图
设 计	李威		比 例	1:5
制 图	李威		保 管 号	

侧导梁(一)

中冶南方

图 号:JQG142401—GBS01.65-.3-2

种 类

日 期	2024.10	页 次	1+	修改号	

联系电话:

图 幅: 2 A1